



BCC Products, Inc.

Полиуретановая смола для жестких отливок **BC8402**

Применение

Двухкомпонентная полиуретановая композиция BC 8402 предназначена для быстрого получения жестких и прочных отливок из полиуретана. Низкая вязкость, удобное соотношение, простота использования позволяет успешно применять его для изготовления моделей, прототипов, элементов декора, сувенирной продукции и мелких архитектурных форм.

Характеристики

BC 8402- низковязкая, отверждаемая при комнатной температуре двухкомпонентная полиуретановая система. Смешивается в соотношении **1/1** по объему (или **100 вес. частей** Изо(часть **A**) к **89 вес. частям** отвердителя (часть **B**))

BC8402 не содержит наполнителей, полимеризованный продукт представляет собой белый жесткий пластик твердостью 73 ед. по Шор Д.

BC8402[®] позволяет отливать изделия с прекрасно проработанными деталями, отливки легко извлекаются из формы.

Способ применения

1. Подготовьте форму, рекомендуется применение форм из силиконовых материалов, в частности BC9020 или BC9012. Для изделий с несложной фактурой допускается использовать полиуретановые формы, но с обязательной тщательной обработкой антиадгезионными агентами на силиконовой или парафиновой основе.

2. Перед смешением компонентов убедитесь, что преполимер и отвердитель имеют комнатную температуру! В холодное время года необходимо прогреть материал при комнатной температуре не менее 24 часов.

Внимание: у вас есть примерно 2- 3 минуты для того, чтобы смешать и залить **BC8402** до тех пор, пока он не превратится в гель.

Требуемый инструментарий:

Два чистых пластиковых контейнера
Один металлический/ пластиковый шпатель или миксер на дрели.
Антиадгезив, если требуется.

1. Очистить и подготовить форму, обработать антиадгезивом если требуется.
2. Отлить равные объемные части компонентов А и Б в пластиковые контейнеры
3. Влить часть В в часть А и перемешать. Перелить полученную смесь обратно в контейнер В и снова перемешать, захватывая пристеночные области.
4. Тщательно перемешать в течение 30-40 сек, избегая захвата воздуха
5. Влить смесь в форму. Полимеризация начинается через 3-5 мин после заливки. Не деформируйте и не перемещайте форму до момента полного отверждения материала

BC8402[®] может обрабатываться резанием, шлифованием и легко склеивается цианакрилатными клеями.

Влияние влаги

BC8402[®], как и любая полиуретановая система, крайне чувствителен к влаге, в т.ч. и содержащейся в воздухе. При реакции с водой выделяется большое количество углекислого газа, который вспенивает материал, кроме того часть изоцианатсодержащего преполимера будет испорчена, нарушится соотношение и материал может не отвердиться.

Не держите открытыми емкости более чем это необходимо для отлива материала. При уменьшении уровня материалов ниже половины оригинального контейнера желательно перелить материал в более мелкую тару. При работе в условиях высокой влажности рекомендуется заполнять емкости сухим газообразным азотом.

Типовые характеристики компонентов

	отвердитель PART B	Изо(преполимер) PART A
Вид	янтарно-прозрачная жидкость	прозрачная жидкость
Плотность @ 20°C	0.99	1.11
Вязкость (cps) @ 20°C	100	50
Соотношение смешения		
По весу:	89	100
По объему	1	1
Время смешения	30 сек	
Время жизни	1.5-3 мин	
Время желирования	2-3.5 мин (в зависимости от массы и температуры)	
Время отверждения	Выемка из формы 30 мин Полное отверждение 36 часов	

Физико-механические характеристики смолы

Цвет	белый
Твердость Shore D	73+-2
Плотность (г/см ³)	1.00
Температура начала разложения °C	132°C
Удлинение (%)	<10

Срок хранения

6 месяцев с момента поставки

Хранение в закрытой таре при температуре -21-26 °C в защищенном от света месте.

Безопасность

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу. Обязательно ознакомьтесь с правилами безопасности перед началом работы.