



ЕРАКАСТ RT 30А

ВВЕДЕНИЕ

Еракаст RT30А – полиуретановый материал холодной полимеризации для изготовления высокоэластичных форм низкой твердости. Материал отличается хорошей прочностью, эластичностью и химической стойкостью, высокой тиражестойкостью.

Заливка может производиться как при комнатной, так и при повышенной температуре.

Материал прост в использовании, благодаря удобному соотношению и низкой вязкости компонентов.

Предназначен для изготовления эластичных форм для заливки гипса, бетона, штамповочной оснастки, накладок, звукоизоляционных изделий, роликов и др.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Преполимер (А)	Полиол (В)
Внешний вид	Янтарная жидкость	светло-соломенная жидкость
<u>Вязкость сантипуаз</u>	300-700 при 80 С	200-600 при 25 С
<u>Плотность при 25 С</u>	1,1	1,07

ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Преполимер, вес. частей	100
Полиол, вес. частей	100
Температура полиола, С	20-30
Температура преполимера, С	20-30
Время жизни смеси, 25 С *	23-33 мин
Выемка из формы при 25 С, часов	4-6
Время полимеризации, часов*	24 при 25 С
*Приведены данные для образца весом 200 гр	

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Значение
Твердость Шор, А	27+-5
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	3,5
Относительное удлинение, %	> 1350
Прочность при раздире (без разреза), кН/м	19,8
Плотность, отвержденной смолы при 25 °С Гр/см ³	1,01
Данные приведены для оценки. Для расчетных целей необходимо использовать собственные данные.	

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Еракаст RT30A– предназначен как для ручной, так и для машинной заливки. Не проводите работы при температуре компонентов ниже 20 С.

Оба компонента чувствительны к влаге воздуха. После открытия оригинальной тары, при долговременном хранении компонентов, желательна продувка газообразным образом.

Часть В (отвердитель) необходимо тщательно перемешивать мешалкой для вязких смесей. Для взвешивания компонентов используйте точные электронные весы, вначале отмеряете изоцианат, затем добавляете полиол. После взвешивания тщательно перемешайте компоненты, используя шпатель (для смесей объемом до 3-х кг) или специальную мешалку. Избегайте при перемешивании захвата воздуха. Продолжительность операции 1-1,5 мин. По окончании перелейте во вторую тару и перемешайте еще раз 10-15 сек.

Дождитесь выхода основной части захваченного воздуха (приблизительно 1 мин) или отвакуумируйте смесь.

Произведите заливку. Заливку организуйте таким образом, чтобы минимизировать возможность захвата воздуха струей материала.

ХРАНЕНИЕ И ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

Преполимер:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Полиол:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию изоцианата в преполимере. Если изоцианат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям, изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки

ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу.

Проводите работы с материалом только в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте вдыхания паров и используйте средства защиты кожи и глаз от возможного попадания компонентов и смеси.

При попадании на кожу компонентов немедленно удалите их ветошью или салфеткой, потом тщательно промойте с мылом. При попадании в глаза промойте под струей воды не менее 15 мин. Обратитесь к врачу.

При симптомах раздражения органов дыхания и горла необходимо вывести пострадавшего на свежий воздух. Обратитесь к врачу.



ЕРАКАСТ RT 45A

ВВЕДЕНИЕ

Еракаст RT45A – полиуретановый материал холодной полимеризации средней твердости. Материал отличается хорошей прочностью, эластичностью и химической стойкостью, высокой тиражестойкостью.

Заливка может производиться как при комнатной так и при повышенной температуре.

Материал прост в использовании, благодаря удобному соотношению и низкой вязкости компонентов.

Предназначен для изготовления эластичных форм для заливки бетона, штамповочной оснастки, накладок, звукоизоляционных изделий, роликов и др.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Преполимер (А)	Полиол (В)
Внешний вид	Янтарная жидкость	светло-соломенная жидкость
<u>Вязкость при 25 С</u> <u>сантипуаз</u>	4700-5300	240-440
<u>Плотность при 25 С</u>	1,02	1,02

ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Преполимер, вес. частей	100
Полиол, вес. частей	100
Температура полиола, С	20-30
Температура преполимера, С	20-30
Время жизни смеси, 25 С *	10-14 мин
Время полимеризации, часов*	24 при 25 С
*Приведены данные для образца весом 200 гр	

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Значение
Твердость Шор, А	45+5 (реально 50+2)
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	7.1
Относительное удлинение, %	> 2000
Прочность при раздире (без разреза), кН/м	27.5
Плотность, отвержденной смолы при 25 °С Гр/см ³	1,06
Данные приведены для оценки. Для расчетных целей необходимо использовать собственные данные.	

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Еракаст RT45A– предназначен как для ручной, так и для машинной заливки. Не проводите работы при температуре компонентов ниже 20 С.

Оба компонента чувствительны к влаге воздуха. После открытия оригинальной тары, при долговременном хранении компонентов, желательна продувка газообразным образом.

Часть В (отвердитель) необходимо тщательно перемешивать мешалкой для вязких смесей. Для взвешивания компонентов используйте точные электронные весы, вначале отмеряете изоцианат, затем добавляете полиол. После взвешивания тщательно перемешайте компоненты, используя шпатель (для смесей объемом до 3-х кг) или специальную мешалку. Избегайте при перемешивании захвата воздуха. Продолжительность операции 1-1,5 мин. По окончанию перелейте во вторую тару и перемешайте еще раз 10-15 сек.

Дождитесь выхода основной части захваченного воздуха (приблизительно 1 мин) или отвакуумируйте смесь.

Произведите заливку. Заливку организуйте таким образом, чтобы минимизировать возможность захвата воздуха струей материала.

ХРАНЕНИЕ И ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

Преполимер:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°С до 30°С. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Полиол:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°С до 30°С. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию изоцианата в преполимере. Если изоцианат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки

ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу.

Проводите работы с материалом только в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте вдыхания паров и используйте средства защиты кожи и глаз от возможного попадания компонентов и смеси.

При попадании на кожу компонентов немедленно удалите их ветошью или салфеткой, потом тщательно промойте с мылом. При попадании в глаза промойте под струей воды не менее 15 мин. Обратитесь к врачу.

При симптомах раздражения органов дыхания и горла необходимо вывести пострадавшего на свежий воздух. Обратитесь к врачу.



ЕРАКАСТ RT 50А

ВВЕДЕНИЕ

Еракаст RT50А – полиуретановый материал холодной полимеризации для изготовления высокоэластичных форм средней твердости и деталей технического назначения. Материал отличается хорошей прочностью, эластичностью и химической стойкостью, высокой тиражестойкостью.

Заливка может производиться как при комнатной, так и при повышенной температуре.

Предназначен для изготовления эластичных форм для заливки бетона, штамповочной оснастки, накладок, уплотняющих изделий, звукоизоляционных изделий, роликов, демпферов и др.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Преполимер (А)	Полиоол (В)
Внешний вид	Янтарная жидкость	светло-соломенная жидкость
<u>Вязкость сантипуаз, 25 С</u>	4700-5300	120-270
<u>Плотность при 25 С</u>	1,02	1,02

ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Преполимер, вес. частей	100
Полиоол, вес. частей	48
Температура полиоола, С	20-30
Температура преполимера, С	20-30
Время жизни смеси, 25 С *	12-15 мин
Время полимеризации, часов*	24 при 25 С
*Приведены данные для образца весом 200 гр	

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Значение
Твердость Шор, А	50+-3
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	7,0
Относительное удлинение, %	700
Прочность при раздире (без разреза), кН/м	29
Плотность, отвержденной смолы при 25 °С Гр/см ³	1,10
Данные приведены для оценки. Для расчетных целей необходимо использовать собственные данные.	

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Еракаст RT50A– предназначен как для ручной, так и для машинной заливки. Не проводите работы при температуре компонентов ниже 20 С.

Оба компонента чувствительны к влаге воздуха. После открытия оригинальной тары, при долговременном хранении компонентов, желательна продувка газообразным образом.

Часть В (отвердитель) необходимо тщательно перемешивать мешалкой для вязких смесей. Для взвешивания компонентов используйте точные электронные весы, вначале отмеряете изоцианат, затем добавляете полиол. После взвешивания тщательно перемешайте компоненты, используя шпатель (для смесей объемом до 3-х кг) или специальную мешалку. Избегайте при перемешивании захвата воздуха. Продолжительность операции 1-1,5 мин. По окончании перелейте во вторую тару и перемешайте еще раз 10-15 сек.

Дождитесь выхода основной части захваченного воздуха (приблизительно 1 мин) или отвакуумируйте смесь.

Произведите заливку. Заливку организуйте таким образом, чтобы минимизировать возможность захвата воздуха струей материала.

ХРАНЕНИЕ И ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

Преполимер:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Полиол:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию изоцианата в преполимере. Если изоцианат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки

ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу.

Проводите работы с материалом только в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте вдыхания паров и используйте средства защиты кожи и глаз от возможного попадания компонентов и смеси.

При попадании на кожу компонентов немедленно удалите их ветошью или салфеткой, потом тщательно промойте с мылом. При попадании в глаза промойте под струей воды не менее 15 мин. Обратитесь к врачу.

При симптомах раздражения органов дыхания и горла необходимо вывести пострадавшего на свежий воздух. Обратитесь к врачу.



ЕРАКАСТ RT 60A

ВВЕДЕНИЕ

Еракаст RT60A – полиуретановый материал холодной полимеризации для изготовления форм и штампов высокой твердости и деталей технического назначения. Материал отличается хорошей прочностью, эластичностью и химической стойкостью

Заливка может производиться как при комнатной, так и при повышенной температуре.

Предназначен для изготовления форм для заливки бетона, штамповочной оснастки, накладок, уплотняющих изделий, звукоизоляционных изделий, роликов, демпферов и др.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Преполимер (А)	Полиол (В)
Внешний вид	Янтарная жидкость	светло-соломенная жидкость
<u>Вязкость сантипуаз, 25 С</u>	4800-5200	320-520
<u>Плотность при 25 С</u>	1,02	1,03

ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Преполимер, вес. частей	100
Полиол, вес. частей	78
Температура полиола, С	20-30
Температура преполимера, С	20-30
Время жизни смеси, 25 С *	15-22 мин
Вязкость смеси, сПз	2000-4000
Время полимеризации, часов*	24 при 25 С
*Приведены данные для образца весом 200 гр	

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Значение
Твердость Шор, А	60+-3
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	9,0
Относительное удлинение, %	1500
Прочность при раздире (без разреза), кН/м	53
Плотность, отвержденной смолы при 25 °С Гр/см3	1,08
Данные приведены для оценки. Для расчетных целей необходимо использовать собственные данные.	

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Еракаст RT60A– предназначен как для ручной, так и для машинной заливки. Не проводите работы при температуре компонентов ниже 20 С.

Оба компонента чувствительны к влаге воздуха. После открытия оригинальной тары, при долговременном хранении компонентов, желательна продувка газообразным образом.

Часть В (отвердитель) необходимо тщательно перемешивать мешалкой для вязких смесей. Для взвешивания компонентов используйте точные электронные весы, вначале отмеряете изоцианат, затем добавляете полиол. После взвешивания тщательно перемешайте компоненты, используя шпатель (для смесей объемом до 3-х кг) или специальную мешалку. Избегайте при перемешивании захвата воздуха. Продолжительность операции 1-1,5 мин. По окончании перелейте во вторую тару и перемешайте еще раз 10-15 сек.

Дождитесь выхода основной части захваченного воздуха (приблизительно 1 мин) или отвакуумируйте смесь.

Произведите заливку. Заливку организуйте таким образом, чтобы минимизировать возможность захвата воздуха струей материала.

ХРАНЕНИЕ И ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

Преполимер:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Полиол:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию изоцианата в преполимере. Если изоцианат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки

ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу.

Проводите работы с материалом только в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте вдыхания паров и используйте средства защиты кожи и глаз от возможного попадания компонентов и смеси.

При попадании на кожу компонентов немедленно удалите их ветошью или салфеткой, потом тщательно промойте с мылом. При попадании в глаза промойте под струей воды не менее 15 мин. Обратитесь к врачу.

При симптомах раздражения органов дыхания и горла необходимо вывести пострадавшего на свежий воздух. Обратитесь к врачу.



ЕРАКАСТ RT 70А

ВВЕДЕНИЕ

Еракаст RT70А – полиуретановый материал холодной полимеризации для изготовления форм и штампов высокой твердости и деталей технического назначения. Материал отличается хорошей прочностью, эластичностью и химической стойкостью

Заливка может производиться как при комнатной, так и при повышенной температуре.

Предназначен для изготовления форм для заливки бетона, штамповочной оснастки, накладок, уплотняющих изделий, звукоизоляционных изделий, роликов, демпферов и др.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Преполимер (А)	Полиол (В)
Внешний вид	Янтарная жидкость	светло-соломенная жидкость
<u>Вязкость сантипуаз, 25 С</u>	4700-5300	360-600
<u>Плотность при 25 С</u>	1,02	1,04

ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Преполимер, вес. частей	100
Полиол, вес. частей	65
Температура полиола, С	25-30
Температура преполимера, С	25-30
Время жизни смеси, 25 С *	12-18 мин
Вязкость смеси, сПз	2000-4000
Время полимеризации, часов*	24 при 25 С
*Приведены данные для образца весом 200 гр	

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Значение
Твердость Шор, А	70+-3
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	13,0
Относительное удлинение, %	910
Прочность при раздире (без разреза), кН/м	57
Плотность, отвержденной смолы при 25 °С Гр/см3	1,08
Данные приведены для оценки. Для расчетных целей необходимо использовать собственные данные.	

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Еракаст RT70A– предназначен как для ручной, так и для машинной заливки. Не проводите работы при температуре компонентов ниже 20 С.

Оба компонента чувствительны к влаге воздуха. После открытия оригинальной тары, при долговременном хранении компонентов, желательна продувка газообразным образом.

Часть В (отвердитель) необходимо тщательно перемешивать мешалкой для вязких смесей. Для взвешивания компонентов используйте точные электронные весы, вначале отмеряете изоцианат, затем добавляете полиол. После взвешивания тщательно перемешайте компоненты, используя шпатель (для смесей объемом до 3-х кг) или специальную мешалку. Избегайте при перемешивании захвата воздуха. Продолжительность операции 1-1,5 мин. По окончанию перелейте во вторую тару и перемешайте еще раз 10-15 сек.

Дождитесь выхода основной части захваченного воздуха (приблизительно 1 мин) или отвакуумируйте смесь.

Произведите заливку. Заливку организуйте таким образом, чтобы минимизировать возможность захвата воздуха струей материала.

ХРАНЕНИЕ И ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

Преполимер:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°С до 30°С. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Полиол:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°С до 30°С. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию изоцианата в преполимере. Если изоцианат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки

ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу.

Проводите работы с материалом только в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте вдыхания паров и используйте средства защиты кожи и глаз от возможного попадания компонентов и смеси.

При попадании на кожу компонентов немедленно удалите их ветошью или салфеткой, потом тщательно промойте с мылом. При попадании в глаза промойте под струей воды не менее 15 мин. Обратитесь к врачу.

При симптомах раздражения органов дыхания и горла необходимо вывести пострадавшего на свежий воздух. Обратитесь к врачу.



ЕРАКАСТ RT 80A

ВВЕДЕНИЕ

Еракаст RT80A – полиуретановый материал холодной полимеризации для изготовления штампов высокой твердости и деталей технического назначения. Материал отличается хорошей прочностью, эластичностью и химической стойкостью

Заливка может производиться как при комнатной, так и при повышенной температуре.

Предназначен для изготовления форм для заливки бетона, штамповой оснастки, накладок, уплотняющих изделий, звукоизоляционных изделий, роликов, демпферов и др.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Преполимер (А)	Полиол (В)
Внешний вид	Янтарная жидкость	светло-соломенная жидкость
<u>Вязкость сантипуаз, 25 С</u>	4800-5300	240-280
<u>Плотность при 25 С</u>	1,02	1,04

ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Преполимер, вес. частей	100
Полиол, вес. частей	35
Температура полиола, С	25-30
Температура преполимера, С	25-30
Время жизни смеси, 25 С *	10-15 мин
Вязкость смеси, сПз	2000-3000
Время полимеризации, часов*	24 при 25 С
*Приведены данные для образца весом 200 гр	

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Значение
Твердость Шор, А	80+-3
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	10,4
Относительное удлинение, %	850
Линейная усадка, %	0,2
Плотность, отвержденной смолы при 25 °С Гр/см ³	1,08
Данные приведены для оценки. Для расчетных целей необходимо использовать собственные данные.	

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Еракаст RT80A– предназначен как для ручной, так и для машинной заливки. Не проводите работы при температуре компонентов ниже 20 С.

Оба компонента чувствительны к влаге воздуха. После открытия оригинальной тары, при долговременном хранении компонентов, желательна продувка газообразным образом.

Часть В (отвердитель) необходимо тщательно перемешивать мешалкой для вязких смесей. Для взвешивания компонентов используйте точные электронные весы, вначале отмеряете изоцианат, затем добавляете полиол. После взвешивания тщательно перемешайте компоненты, используя шпатель (для смесей объемом до 3-х кг) или специальную мешалку. Избегайте при перемешивании захвата воздуха. Продолжительность операции 1-1,5 мин. По окончанию перелейте во вторую тару и перемешайте еще раз 10-15 сек.

Дождитесь выхода основной части захваченного воздуха (приблизительно 1 мин) или отвакуумируйте смесь.

Произведите заливку. Заливку организуйте таким образом, чтобы минимизировать возможность захвата воздуха струей материала.

ХРАНЕНИЕ И ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

Преполимер:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Полиол:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию изоцианата в преполимере. Если изоцианат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки

ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу.

Проводите работы с материалом только в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте вдыхания паров и используйте средства защиты кожи и глаз от возможного попадания компонентов и смеси.

При попадании на кожу компонентов немедленно удалите их ветошью или салфеткой, потом тщательно промойте с мылом. При попадании в глаза промойте под струей воды не менее 15 мин. Обратитесь к врачу.

При симптомах раздражения органов дыхания и горла необходимо вывести пострадавшего на свежий воздух. Обратитесь к врачу.



ЕРАКАСТ RT 90А

ВВЕДЕНИЕ

Еракаст RT90А – полиуретановый материал холодной полимеризации для изготовления деталей технического назначения и штампов высокой твердости. Материал отличается хорошей прочностью, эластичностью и химической стойкостью

Заливка может производиться как при комнатной, так и при повышенной температуре.

Предназначен для изготовления форм для заливки бетона, штамповой оснастки, накладок, уплотняющих изделий, звукоизоляционных изделий, роликов, колес и др.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Преполимер (А)	Полиол (В)
Внешний вид	Янтарная жидкость	светло-соломенная жидкость
<u>Вязкость сантипуаз, 25 С</u>	4800-5300	500-540
<u>Плотность при 25 С</u>	1,02	1,2

ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Преполимер, вес. частей	100
Полиол, вес. частей	20
Температура полиола, С	25-30
Температура преполимера, С	25-30
Время жизни смеси, 25 С *	8-14 мин
Вязкость смеси, сПз	2000-3000
Время полимеризации, часов*	24 при 25 С
*Приведены данные для образца весом 200 гр	

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Значение
Твердость Шор, А	90+3
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	14,0
Прочность при раздире, кН/см	23,0
Относительное удлинение, %	450
Линейная усадка, %	0,2
Плотность, отвержденной смолы при 25 °С Гр/см ³	1,12
Данные приведены для оценки. Для расчетных целей необходимо использовать собственные данные.	

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Еракаст RT90A– предназначен как для ручной, так и для машинной заливки. Не проводите работы при температуре компонентов ниже 20 С.

Оба компонента чувствительны к влаге воздуха. После открытия оригинальной тары, при долговременном хранении компонентов, желательна продувка газообразным образом.

Часть В (отвердитель) необходимо тщательно перемешивать мешалкой для вязких смесей. Для взвешивания компонентов используйте точные электронные весы, вначале отмеряете изоцианат, затем добавляете полиол. После взвешивания тщательно перемешайте компоненты, используя шпатель (для смесей объемом до 3-х кг) или специальную мешалку. Избегайте при перемешивании захвата воздуха. Продолжительность операции 1-1,5 мин. По окончанию перелейте во вторую тару и перемешайте еще раз 10-15 сек.

Дождитесь выхода основной части захваченного воздуха (приблизительно 1 мин) или отвакуумируйте смесь.

Произведите заливку. Заливку организуйте таким образом, чтобы минимизировать возможность захвата воздуха струей материала.

ХРАНЕНИЕ И ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

Преполимер:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Полиол:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию изоцианата в преполимере. Если изоцианат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки

БЕЗОПАСНОСТЬ

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу.

Проводите работы с материалом только в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте вдыхания паров и используйте средства защиты кожи и глаз от возможного попадания компонентов и смеси.

При попадании на кожу компонентов немедленно удалите их ветошью или салфеткой, потом тщательно промойте с мылом. При попадании в глаза промойте под струей воды не менее 15 мин. Обратитесь к врачу.

При симптомах раздражения органов дыхания и горла необходимо вывести пострадавшего на свежий воздух. Обратитесь к врачу.