



ЕРАПОЛ 1К60А

ВВЕДЕНИЕ

Ерапол 1К50А – новое поколение однокомпонентных блокированных полиуретанов на базе сложных полиэфиров, которые отверждаются при повышении температуры. Основное преимущество – отсутствие необходимости в смешении компонентов.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

Внешний вид – янтарная жидкость при 70 °С.

Вязкость – 2000-5000 сантипуаз при 70 °С

| Свойство | Метод тестирования | Значение | Единица измерения |
|---|--------------------|-----------|-------------------|
| Твердость Шор А | | 50+-3 | Ед. Шор А |
| Разрушающее напряжение при растяжении | | 14.0 | МПа |
| Относительное удлинение | | 600 | % |
| Прочность при раздире | | 18,3 | кН/м |
| Плотность, отвержденной смолы при 25 °С | | 1,20-1,22 | Гр/см3 |
| | | | |

Приведенные выше данные являются типичными для материала и предназначены для качественной оценки материалов. Все расчеты по конкретным применениям должны выполняться на основе собственных тестов образцов потребителя полученных в специфических условиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Легкое удаление воздушных включений при полимеризации
2. Изоцианат химически связан и не представляет опасности для работающих
3. Очень простой процесс
4. Высокая экономичность процесса малые потери

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Здесь излагаются рекомендации по работе с продуктом. Все рекомендуемые условия работы были получены экспериментально, для более детальных консультаций обращайтесь в отдел технической поддержки ООО СПБ.

Рекомендуемые параметры процесса:

Расплавьте Ерапол при температуре 50-75 С. Не нагревайте выше 70 С, так как это может привести к загустеванию и потере характеристик сырья. Если планируется дальнейшее использование материала опустите температуру до 50 С и храните материал при этой температуре не более 7 дней.

Смажьте форму антиадгезивом Силрелиз 910

Разогрейте форму до 80 С, форма и арматура должна быть полностью прогрета до начала заливки. Рекомендовано использование металлических форм. Произведите заливку и поднимите температуру в печи до 135-140 С.

ООО «С.П.Б.» Тел/факс: +7 (812) 326-38-33

Отверждение 16-18 часов при 135-140 С

ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

Данная информация изложена в отдельном листке безопасности ЭРА ПОЛИМЕРС.

УПАКОВКА

20 кг металлические бочки