



Фортитан 85

ВВЕДЕНИЕ

Фортитан 85 – двухкомпонентная система на основе МДИ и сложных полиэфиров образующая при полимеризации эластомер твердостью 85А.

Материал отличается прекрасными прочностными характеристиками, упругостью и высокой сопротивлением износу. Технологические параметры обеспечивают комфортное проведение процесса.

ПРИМЕНЕНИЕ

Фортитан 85 подходит как для машинной, так и для ручной заливки. Основное применение- промышленные изделия: валы, колеса, сита, уплотнения, демпферы и т.п.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Изоцианат	Полиол
% NCO	16	
Плотность при 25 С		
Вязкость при 50 С, сантипуаз	1000-1500	1500-1800
Внешний вид	Белая жидкость	Белесая жидкость

ПАРАМЕТРЫ СМЕШЕНИЯ И ОТВЕРЖДЕНИЯ

Изоцианат, вес. частей	123
Полиол, вес. частей	100
Температура изоцианата, С	45-50
Температура полиола, С	45-50
Температура формы, С	80-100
Температура печи	80-100
Время жизни, мин	6- 10
Выемка из формы, мин	60
Постполимеризация при 80-100 С, час	16

Приведенные выше данные являются типичными для материала и предназначены для качественной оценки материалов. Все расчеты по конкретным применениям должны выполняться на основе собственных тестов образцов потребителя полученных в специфических условиях.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойство	Значение		Единица измерения
Твердость Шор А	85+-3	88*	Ед. Шор А
Разрушающее напряжение при растяжении	32	41	МПа
100% Модуль	55		МПа
200% Модуль			
300% Модуль	105		МПа
Относительное удлинение	656	510	%
Прочность при раздире (с разрезом)	75	69	кН/м
Плотность, отвержденной смолы при 25 °С	1,2		Гр/см ³

* приведены результаты испытаний ООО «С.П.Б.» на образцах собственного производства

ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Фортитан Изоцианат должен быть предварительно расплавлен в оригинальной таре при 60 С и храниться после первичного плавления при температуре не ниже +18 С. Фортитан Полиол первично плавится при 60 С и обязательно механически перемешиваются в течении 20-30 мин перед отбором материала из бочки.

1. Преполимер отбирают в пластиковую, стеклянную или металлическую тару с покрытием, доводят до рабочей температуры и тщательно дегазируют при 5-10 Кпа до схлопывания пены.
2. Полиол добавляют в преполимер, перемешивают 1-2 мин стараясь избегать захвата воздуха и вакуумируют смесь 1-2 мин.
3. Заливают композиции в прогретую до 80-100 С форму, предварительно покрытую антиадгезионным агентом.
4. Выдержка в печи 80-100 С продолжительностью 16 часов.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Система Фортитан произведена на основе МДИ и не категоризируется для перевозки на транспорте. Не смотря на значительно сниженную, по сравнению с ТДИ-системами, токсичность, компоненты системы, при определенных условиях, могут представлять опасность для здоровья. Мы настоятельно рекомендуем ознакомиться с данными по безопасности (MSDS), перед началом работ с материалом.

УПАКОВКА

20 кг металлические бочки