



## Гермокаст 53/90

### ВВЕДЕНИЕ

Гермокаст 53/90 отвердитель на основе сложных полиэфиров, который при реакции с преполимером Гермокаст 53 дает эластомер твердостью 90 Шор А с высокими механическими характеристиками. Применение других полиолов марки Гермокаст 53/\* позволяет получать эластомеры твердостью от 25 до 95 ед. Шор А

### СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

#### **Полиол:**

Внешний вид – белая густая паста при 25 С

Вязкость – 1400-2400 сантипуаз при 40 °С

Плотность – 1,12-1,16 при 40 °С

#### **Изоцианат преполимер:**

Внешний вид – янтарная жидкость при 25 С.

Вязкость – 2300-3300 сантипуаз при 25 °С

Плотность – 1,2-1,22 при 25 °С

#### **Смесь 2-х компонентов:**

Вес.частей полиол 84 (0.84)

Вес.частей изоцианат 100 (1)

Время желирования 5-6 мин ( 100 гр. При 40 С)

### СВОЙСТВА ЭЛАСТОМЕРА

Свойство	Метод тестирования	Значение	Единица измерения
Твердость Шор А	BS2782 Meth365B	90	А
100% Модуль	BS 903 PT A2	7.5	МПа
300% Модуль	BS 903 PT A2	12.5	МПа
Разрушающее напряжение при растяжении	BS 903 PT A2	39	МПа
Относительное удлинение	BS 903 PT A2	550	%
Прочность при угловом раздире	BS 903 PT A2	94	Н/мм
Эластичность по отскоку	BS 903 PT A8 Meth B	45	%
DIN абразивоустойчивость	DIN 53516	48	Потеря ммЗ
Износоустойчивость по Шаберу (Н 22)	BS 903 PT A9 Meth D	<20	Потеря мг

Приведенные выше данные являются типичными для материала и предназначены для качественной оценки материалов. Все расчеты по конкретным применениям должны выполняться на основе собственных тестов образцов потребителя полученных в специфических условиях.

## ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Здесь излагаются рекомендации по работе с продуктом. Все рекомендуемые условия работы были получены экспериментально, для более детальных консультаций обращайтесь в отдел технической поддержки СПБ.

### **Рекомендуемые параметры процесса:**

Полиол – 40-45 °С

Изоционат – 35-40 °С

Форма - 80-90 С

Время выемки - 30-40 мин

### **Рекомендуемый цикл полимеризации:**

Постполимеризация 16 часов при 80 С рекомендована для достижения оптимальных результатов

## ХРАНЕНИЕ И РАБОТА С МАТЕРИАЛОМ

### **Полиол:**

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 0°С до 30°С. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Срок годности: 12 мес.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию полиола. Если полиол не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать

### **Изоционат:**

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 15°С до 30°С. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Срок годности – 12 мес.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию изоционата. Если изоционат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки СПБ

## ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

Данная информация изложена в отдельном листке безопасности и доступна по запросу

## УПАКОВКА

Поставляется в бочках емкостью 25 кг и 200 кг