



ЕРАСПРЕЙ EMS 900

ВВЕДЕНИЕ

Ераспрей EMS 900 – двухкомпонентный, низковязкий полиуретановый эластомер наносимый распылением. Основное преимущество материала – не содержит растворителей и отлично противостоит абразивному износу.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

| | Преполимер (А) | Полиол (В) |
|--------------------------------|-------------------|------------------|
| Внешний вид | Янтарная жидкость | Палевая жидкость |
| Вязкость при 40 С сантипуаз | 100 | 70 |
| Плотность при 25 С | 1.10 | 1.02 |

ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

| | |
|--|-------------|
| Преполимер объем. частей | 100 |
| Полиол, объем. частей | 100 |
| Температура полиола, С | 30-40 |
| Температура преполимера, С | 30-40 |
| Время жизни смеси | 8-12 сек |
| Время полимеризации, часов* | 16 при 20 С |
| *Приведены данные для образца весом 200 гр | |

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| Свойство | Значение | Единица измерения |
|--|----------|-------------------|
| Твердость Шор А | 90 | Ед. Шор А |
| Разрушающее напряжение при растяжении | 13,9 | МПа |
| Относительное удлинение | 190 | % |
| Прочность при раздире (без разреза) | 42 | кН/м |
| Плотность, отвержденной смолы при 25 °С | 1,02 | Гр/см3 |
| Абразивный износ (DIN) | 120 | Мм 3 |
| Данные приведены для оценки, для инженерных расчетов используйте собственные тесты | | |

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Здесь излагаются рекомендации по работе с продуктом. Все рекомендуемые условия работы были получены экспериментально, для более детальных консультаций обращайтесь в отдел технической поддержки ООО СПБ.

Рекомендуемые параметры процесса:

Храните материал в сухом помещении, избегайте воздействия влаги

Предварительно прогрейте бочки до 25-30 С, температура пистолета 50-60 С

Металлическая арматура должна иметь температуру выше 20 С.

Смешение 1/1 по объему, 100/92 по весу.

Время жизни при 25 С 12 сек

Наносимый за один проход слой обычно имеет толщину 0,5-1 мм, большая толщина может быть нанесена достаточно быстро, так как первому слою достаточно 2-4 мин для отверждения при температуре 20-30 С. Максимальный срок до нанесения нового слоя для нормальной адгезии максимум 3 часа. При этой температуре потеря липкости покрытия произойдет за 10-12 мин.

Рекомендуемые толщины покрытий

1-2 мм для слабого и умеренного износа

2,5-5 мм для среднего абразивного воздействия

Более 5 мм для тяжелого износа

1-1,5 для коррозионной защиты

ХРАНЕНИЕ И ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

Преполимер:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Полиол:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию изоцианата в преполимере. Если изоцианат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки

БЕЗОПАСНОСТЬ

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу.

Проводите работы с материалом только в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте вдыхания паров и используйте средства защиты кожи и глаз от возможного попадания компонентов и смеси.

При попадании на кожу компонентов немедленно удалите их ветошью или салфеткой, потом тщательно промойте с мылом. При попадании в глаза промойте под струей воды не менее 15 мин. Обратитесь к врачу.

При симптомах раздражения органов дыхания и горла необходимо вывести пострадавшего на свежий воздух. Обратитесь к врачу.