



ЕРАКАСТ RN 3038

ВВЕДЕНИЕ

Еракаст RN3038 – полиуретановый материал на основе ТДИ и сложных полиэфиров отверждаемый при повышенной температуре полифункциональными аминами или триолами, с получением высокомолекулярного полимера с высокими характеристиками.

Материал обладает комплексом свойств, который недостижим при применении резин, пластмасс или металлов и отличается от большинства эластомеров повышенной стойкостью к растворителям и термической стабильностью. Кроме того, RN3038 отличается высокой прочностью, абразивной стойкостью и эластичностью по отскоку

Длительное время жизни позволяет получать отливки без воздушных включений даже без применения вакуума.

Предназначен для изготовления эластичных, стойких к растворителям печатных валов, штамповочной оснастки, накладок, уплотняющих изделий и т.п.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Преполимер (А)	Изонол 93
Внешний вид	Янтарная жидкость	Прозрачная жидкость
%NCO / % ОН	3.0-3.4 / -	- / 18.8
Вязкость при 80 С сантипуаз	1800-2400	750
Плотность при 25 С	1.25	1.15

ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Преполимер, вес. частей	100
Изонол 93, вес. частей	6,7
Температура Изонола, С	20-30
Температура преполимера, С	80
Время жизни смеси	45 мин
Время полимеризации, часов*	16 при 100 С
*Приведены данные для образца весом 200 гр.	

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Значение
Твердость Шор, А	52+5
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	25
Относительное удлинение, %	> 500
Прочность при раздире (без разреза), кН/м	25
Плотность, отвержденной смолы при 25 °С Гр/см ³	1,23

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Эракаст RN3038 – предназначен как для ручной, так и для машинной заливки. Оба компонента чувствительны к влаге воздуха. После открытия оригинальной тары, при долговременном хранении компонентов, желательна продувка газообразным образом.

1. Нагрейте предварительно отмеренное к-во преполимера при 80-100 С и дегазируйте 5 мин до прекращения до опадения пены.
2. Добавьте Изонол 93
3. Тщательно перемешайте, перелейте во вторую тару и еще перемешайте.
4. Отвакуумируйте смесь
5. Залейте материал в форму нагретую до 80 С\

ХРАНЕНИЕ И ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

Преполимер:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Полиол:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию изоцианата в преполимере . Если изоцианат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям, изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки

БЕЗОПАСНОСТЬ

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу.

Проводите работы с материалом только в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте вдыхания паров и используйте средства защиты кожи и глаз от возможного попадания компонентов и смеси.

При попадании на кожу компонентов немедленно удалите их ветошью или салфеткой, потом тщательно промойте с мылом. При попадании в глаза промойте под струей воды не менее 15 мин. Обратитесь к врачу.

При симптомах раздражения органов дыхания и горла необходимо вывести пострадавшего на свежий воздух. Обратитесь к врачу.