



## ЕРАСПРЕЙ ESM 700

### ВВЕДЕНИЕ

Ераспрей EMS 700 – двухкомпонентный, низковязкий полиуретановый эластомер наносимый распылением. Основное преимущество материала – не содержит растворителей и отлично противостоит абразивному износу.

### СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Преполимер (А)	Полиол (В)
Внешний вид	Палевая жидкость	Палевая жидкость
Вязкость при 40 С сантипуаз	300	200
Плотность при 25 С	1.15	1.01

### ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Преполимер объем. частей	100
Полиол объем. частей	100
Температура полиола, С	30-40
Температура преполимера, С	30-40
Время жизни смеси	10-18 сек
Время полимеризации, часов*	16 при 20 С
*Приведены данные для образца весом 200 гр	

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Значение	Единица измерения
Твердость Шор А	65-75	Ед. Шор А
Разрушающее напряжение при растяжении	7,2	МПа
Относительное удлинение	260	%
Прочность при раздире ( без разреза)	32	кН/м
Плотность, отвержденной смолы при 25 °С	1,02	Гр/см <sup>3</sup>
Абразивный износ ( DIN)	180	Мм <sup>3</sup>
Данные приведены для оценки, для инженерных расчетов используйте собственные тесты		

## ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Здесь излагаются рекомендации по работе с продуктом. Все рекомендуемые условия работы были получены экспериментально, для более детальных консультаций обращайтесь в отдел технической поддержки ООО СПБ.

### **Рекомендуемые параметры процесса:**

Храните материал в сухом помещении, избегайте воздействия влаги при температуре выше 15 С

Предварительно прогрейте бочки до 25-30 С, температура пистолета 40-50 С

Металлическая арматура должна иметь температуру выше 20 С.

### **Полиол должен быть тщательно перемешан перед употреблением.**

Смешение 1/1 по объему, 100/109 по весу.

Время жизни при 40 С 10-18 сек

Наносимый за один проход слой обычно имеет толщину 0,5-1 мм, большая толщина может быть быстро нанесена, так как первому слою достаточно 1 мин для отверждения при температуре 20-30 С. Максимальный срок до нанесения нового слоя для нормальной адгезии максимум 3 часа. При этой температуре потеря липкости покрытия произойдет за 10-12 мин

## ХРАНЕНИЕ И ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

### **Преполимер:**

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

### **Полиол:**

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию изоцианата в преполимере. Если изоцианат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу.

Проводите работы с материалом только в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте вдыхания паров и используйте средства защиты кожи и глаз от возможного попадания компонентов и смеси.

При попадании на кожу компонентов немедленно удалите их ветошью или салфеткой, потом тщательно промойте с мылом. При попадании в глаза промойте под струей воды не менее 15 мин. Обратитесь к врачу.

При симптомах раздражения органов дыхания и горла необходимо вывести пострадавшего на свежий воздух. Обратитесь к врачу.