



## ЕРАКАСТ TLC 70 D

### ВВЕДЕНИЕ

Еракаст TLC 70D – простой в употреблении материал для получения жестких изделий имитирующих ABS – пластик. Материал на основе МДИ и простых полиэфиров, отверждается при комнатной температуре, отличается низкой вязкостью и сравнительно низким экзотермическим эффектом.

### СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Преполимер (А)	Полиол (В)
Внешний вид	Желтоватая жидкость	Белесая жидкость
<u>Вязкость при 40 С</u> <u>сантипуаз</u>	400	200
<u>Плотность при 25 С</u>	1,19	1,02

### ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Преполимер, вес. частей	100
Полиол, вес. частей	100
Температура полиола, С	25-30
Температура преполимера, С	25-30
Время жизни смеси, 25 С *	2-3 мин
Время полимеризации, часов*	24, при 25 С дает 80% полимеризации, полная полимеризации -7 дней при 25 С
Время выемки из формы, 25 С, мин*	15-30
*Приведены данные для образца весом 200 гр	

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Значение
Твердость Шор, Д	67-72
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	36
Относительное удлинение, %	12
Прочность при раздире ( без разреза), кН/м	26
Плотность, отвержденной смолы при 25 °С Гр/см3	1,11
Усадка линейная, %	0,04
Данные приведены для оценки. Для расчетных целей необходимо использовать собственные данные.	

## ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

1. Тщательно отмерьте в один контейнер оба компонента и перемешайте 20-40 сек.
2. Перелейте во второй контейнер и перемешайте 5-10 сек
3. Отвакуумируйте смесь
4. Залейте смесь в форму предварительно обработанную антиадгезивом. Избегайте захвата воздуха при заливке. Если необходимо сохранение размеров относительно модели желательно предварительно прогреть форму до 40-50 С
5. Дайте отливке достаточно времени для первичной полимеризации перед выемкой ее из формы ( для сложных изделий не менее часа, в противном случае возможны искажения геометрии)

Используйте только сухую и чистую тару. При использовании наполнителей необходимо

Их прокалить для удаления влаги при температуре не менее 100 С. Используйте только инертные наполнители, перед применением проведите тест на совместимость наполнителя с компонентами полиуретана.

## ХРАНЕНИЕ И ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

### Преполимер:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

### Полиол:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию изоцианата в преполимере . Если изоцианат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу.

Проводите работы с материалом только в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте вдыхания паров и используйте средства защиты кожи и глаз от возможного попадания компонентов и смеси.

При попадании на кожу компонентов немедленно удалите их ветошью или салфеткой, потом тщательно промойте с мылом. При попадании в глаза промойте под струей воды не менее 15 мин. Обратитесь к врачу.

При симптомах раздражения органов дыхания и горла необходимо вывести пострадавшего на свежий воздух. Обратитесь к врачу.