

Дюрамолд EM75D

ВВЕДЕНИЕ

EM75D - смесь ненаполненных полиэфиров, которая при реакции с изоцианатным компонентом ГИПЕРЛАСТ образует жесткий ударостойкий и полиуретановый материал с твердостью 75 ед по Шору, шкала Д. Система имеет низкую вязкость и показывает незначительный уровень усадки. Термостойкость до 100 С.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

Полиол:

Внешний вид – бесцветная жидкость при 25 °С.

Вязкость – 800-1300 сантипуаз при 25 °С

Плотность – 1,06-1,10 при 25 °С

Изоцианат:

Внешний вид – бесцветная жидкость при 25 °С

Вязкость – 500-800 сантипуаз при 25 °С

Плотность – 1,2-1,3 при 25 °С

Смесь 2-х компонентов:

Соотношение – 0,27 : 1 по весу (Полиол : Изоцианат)

Время желирования – 8-9 мин (100 г при 25°С)

Свойство	Метод тестирования	Значение	Единица измерения
Твердость Шор Д	BS EN ISO 868	75	Ед. Шор Д
Разрушающее напряжение при растяжении	BS 903 PT A2	51	МПа
Относительное удлинение	BS 903 PT A2	8	%
Термостойкость	BS2782 meth 121 A/B	100	С
Ударная прочность по Изоду (с надрезом)	BS 2782 Meth 350	10.0	КJ/м2
Ударная прочность по Изоду (без надреза)	BS 2782 Meth 350	30	КJ/м2
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	1750	МПа
Прочность при изгибе	ASTM D790	68	МПа
Модуль Юнга	ASTM D368	1150	МПа
Поверхностное сопротивление	BS 903 Part C1	3,59x10 ¹⁴	МОм
Объемное сопротивление	BS 903 Part C2	9,0x10 ¹⁴	Ом см
Усадка линейная	200 гр блок при 20 С	0,4	%

Приведенные выше данные являются типичными для материала и предназначены для качественной оценки материалов. Все расчеты по конкретным применениям должны выполняться на основе собственных тестов образцов потребителя полученных в специфических условиях.

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Рекомендуемые параметры процесса:

Полиол – 20-30 °С

Изоционат – 20-30 °С

Форма - 50-80 С

Время выемки из формы – 30 мин

Рекомендуемый цикл полимеризации:

Для достижения наилучших показателей рекомендуется заливка смеси в формы с температурой 60-80 С и постполимеризация при 100 С в течении 16 часов.

Для уменьшения усадки минимальная температура формы должна быть 50 С.

ХРАНЕНИЕ

Полиол:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 0°С до 30°С. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Изоционат:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 0°С до 30°С. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Хранение при температурах ниже указанных может привести к вымерзанию изоционата. Если изоционат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки

ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу.

Проводите работы с материалом только в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте вдыхания паров и используйте средства защиты кожи и глаз от возможного попадания компонентов и смеси.

При попадании на кожу компонентов немедленно удалите их ветошью или салфеткой, потом тщательно промойте с мылом. При попадании в глаза промойте под струей воды не менее 15 мин. Обратитесь к врачу. При симптомах раздражения органов дыхания и горла необходимо вывести пострадавшего на свежий воздух. Обратитесь к врачу.

УПАКОВКА

Поставляется в бочках по 25 кг